



PRODUKT

UltraThin eco+ składa się z warstwy kamienia o grubości 0,3– 0,8 mm i materiału nośnego ze wzmocnionej tkaniny bawełnianej w celu zapewnienia stabilności produktu.

KOLORY MATERIAŁU I ODCHYLEŃKI

Kamień naturalny jest absolutnie ponadczasowym produktem, który tworzył się przez miliony lat. W związku z tym mogą wystąpić odchylenia w zabarwieniu i wzorach. Staramy się jednak dostarczyć produkt, który jest jak najbardziej jednolity i podobny pod względem koloru i struktury.

W przypadku dużych powierzchni, aby uzyskać możliwie jednolity kolor, skontaktuj się z nami.

Informacje o dostępnych kolorach i wzorach są dostępne w naszym aktualnym katalogu lub we wzornikach.

STANDARDOWE WIELKOŚCI

Format standardowy: 1220 x 610 mm
Format duży: 2400 x 1200 mm

Oba rozmiary są dostępne w większości wzorów i znajdują się w magazynie. W celu uzyskania dokładnej dostępności prosimy o kontakt z naszym działem handlowym.

*) Należy pamiętać, że odchylenia w wymiarach $\pm 1,5$ mm szerokości, długości lub przekątnej są mogą występować ze względów produkcyjnych.

FORMALDEHYD

Materiał *UltraThin eco+* nie zawiera formaldehydu.

OZNACZENIE CE

UltraThin eco+ został zatwierdzony zgodnie z normą CE:
DIN EN 151012:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Ściany, meble, akcenty w wystroju wnętrza.

PRZECHOWYWANIE

Materiał należy przechowywać w suchym, zabezpieczonym przed mrozem miejscu z dala od światła słonecznego. Należy unikać silnych wahań temperatury, ponieważ może to spowodować deformację materiału.

Materiał należy przechowywać poziomo, aby uniknąć deformacji.

WAGA

ok. 800 g/m²

GRUBOŚĆ CAŁKOWITA

ok. 0,5 - 0,9 mm

GĘSTOŚĆ

1,45 kg/m²

TEMPERATURA ODPORNOŚĆ

60°C (80°C krótki czas)

TEMPERATURA OBRÓBK

Zalecana temperatura obróbki wynosi 10°C do 35°C.

Materiał staje się bardziej plastyczny dzięki ogrzaniu. Do ogrzewania punktowego może być stosowana temperatura do 400°C.

FORMOWALNOŚĆ

Materiał *UltraThin eco+* może być trójwymiarowo formowany przez ogrzewanie.

PODŁOŻA

Drewno, metal, szkło, płyta gipsowa, beton itp.

Należy przestrzegać instrukcji i arkuszy danych dotyczących klejów lub tworzyw sztucznych stosowanych do obróbki. *UltraThin eco+* nie nadaje się do stosowania na zewnątrz i w obszarach wilgotnych.

NARZĘDZIA DO OBRÓBK

Nożyce do dywanów, nożyce, wiertarka Zaleca się stosowanie prowadnic do cięcia.

W przypadku stosowania taśmy maskującej należy zwrócić uwagę, aby nie pozostały żadne ślady kleju. Dlatego też nie należy stosować taśmy samoprzylepnej o zbyt dużej przyczepności i nie pozwalać, aby zbyt długo przylegała do materiału.

Należy wcześniej przetestować wszelkie pasowania materiału i narzędzia na nieekspozowanym miejscu lub próbce.

SPRASOWANE

Prasowanie z jednoskładnikowym klejem PU (poliuretan) w celu uzyskania najlepszych wyników (np. **Slate-Lite PU**)
Dodatki równoważące grubość: Papier podkładowy 120 g/m² lub 0,8 mm HPL

Użyć dodatkowych podkładek gumowych o grubości 7 mm i twardości 50 w skali Shore'a.

Nacisk musi być starannie dobrany w zależności od konstrukcji prasy.

Materiał *UltraThin eco+* może być również klejony naszym klejem kontaktowym *UltraThin eco+* lub dostępnym w handlu klejem do drewna.



CZYSZCZENIE

Wszystkie powierzchnie z kamienia naturalnego należy regularnie wycierać wilgotną szmatką, pomimo impregnacji lub uszczelnienia. Do tego celu należy użyć niestrzępiącej się ściereczki.

Ważna uwaga: Kwasowe środki czyszczące mogą uszkodzić powierzchnię kamienia!

OCHRONA POWIERZCHNI



Slate-Lite
Special Impregnator



Slate-Lite
Special Protection



Ważna uwaga: Szczegółowe informacje na temat naszych impregnacji i uszczelnień można znaleźć w odpowiednich kartach katalogowych i instrukcjach.

Slate-Lite Special Impregnation

Testowane substancje	Czas reakcji	Kolorowy tupek	Mika
Aceton	10 s		
Ług potasowy (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Ocet (5%)	1 h		
Amoniak (25%)	16 h		
Woda	16 h		
Butylacetat	10 s	Wchłanianie impregnacji	
Musztarda	5 h		
Etanol (48%)	1 h		
Kwas octowy (98%)	1 h	Wchłanianie impregnacji	
Kwasowy środek czyszczący	16 h		Przebarwienia
Podstawowy środek czyszczący 1:5	16 h	Przebarwienia	Przebarwienia
Krem ochronny do skóry	16 h	Przebarwienia	
Cola	6 h		
Benzyna testowa K30	16 h		

Slate-Lite Special Protection

Testowane substancje	Czas reakcji	Kolorowy tupek	Mika
Aceton	10 s		
Ług potasowy (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Ocet (5%)	1 h		
Amoniak (25%)	16 h		
Woda	16 h		
Butylacetat	10 s		
Musztarda	5 h		
Etanol (48%)	1 h		
Kwas octowy (98%)	1 h	krawędzie arkusza	
Kwasowy środek czyszczący	16 h		Przebarwienia
Podstawowy środek czyszczący 1:5	16 h		Przebarwienia
Krem ochronny do skóry	16 h	Przebarwienia	Przebarwienia
Cola	6 h		
Benzyna testowa K30	16 h		

ZAPEWNIENIE JAKOŚCI

W celu zagwarantowania jakości jest wykonywana niemiecka kontrola. Począwszy od zakupu surowca aż do wysyłki materiału, każdy arkusz podlega ścisłej kontroli jakości. Każda płyta jest kontrolowana przez kilku inspektorów do momentu wysyłki i nie jest wysyłana w przypadku najmniejszych wad.

WYSYŁKA

Materiał jest zwykle pakowany i wysyłany na paletach lub w pudełkach. Odpowiednie są wszystkie rodzaje transportu: morski, powietrzny, jak i lądowy.

Ponieważ *UltraThin eco+* jest bardzo lekki, może być transportowany na całym świecie bez żadnych problemów. W przypadku pilnych przesyłek wskazane jest wysłanie ich kurierem.

DYSTRYBUTORZY

R&D GmbH ma niemal światową sieć partnerów handlowych (dystrybutorów). Pytania dotyczące poszczególnych krajów, prosimy zadawać na następującej stronie internetowej, chętnie prześlemy je dalej na adres:

www.slate-lite.com

OCHRONA ŚRODOWISKA

Lepsza równowaga ekologiczna i mniejsze zużycie materiału niż w przypadku tradycyjnych płyt kamiennych.

Dzięki swojej lekkości i cienkości, nasze cienkie okleiny kamienne są nie tylko łatwe w obróbce i oferują wyjątkowe możliwości zastosowania wewnątrz i na zewnątrz, z *Slate-Lite* wybierasz również przyjazną dla środowiska kamienną dekorację!

Wskaźniki emisji na trasach transportowych są wielokrotnie niższe w przypadku *Slate-Lite* niż w przypadku konwencjonalnych płyt kamiennych, co prowadzi do znacznie bardziej pozytywnego bilansu ekologicznego.

Większość naszych towarów jest wysyłana drogą morską do naszego centralnego magazynu. Przy ilości substancji zanieczyszczającej wynoszącej około 15,1 gramów emisji CO₂ na kilometr (źródło: NABU) wynikają następujące przykładowe obliczenia dla jednego z naszych kontenerów:

(Obliczenia porównawcze: droga morska Indie / Niemcy. Płyta granitowa vs. *Slate-Lite*)

	Trasa transportu	Ilość materiału (m ²)	Opłata (kg)
Slate-Lite	Pojemnik 40	10.637 m ²	26.500 kg
Płyta granitowa (2 cm)	Container 40'	441 m ²	26.500 kg
	Dystans (km)	CO ₂ Emisje (g)	CO ₂ Emisje / m ²
Slate-Lite	7.500 km	3.001.125,00	282,12 g
Płyta granitowa (2 cm)	7.500 km	3.001.125,00	6.806,27 g

Arkusz *Slate-Lite* wytwarza w ten sposób ok. 95% mniej CO₂ niż konwencjonalna gruba płyta kamienna podczas transportu!

Ponadto opracowany przez nas proces produkcyjny chroni również zasoby naturalne w kamieniołomach: Z materiału kamiennego pojedynczej konwencjonalnej płyty kamiennej o grubości 2 cm produkujemy 200 - 400 płyt *Slate-Lite*, w zależności od dekoru!

Oczywiście w coraz większym stopniu polegamy również na rozwiązaniach nadających się do recyklingu naszych opakowań, dzięki czemu w ostatnich latach byliśmy już w stanie wielokrotnie zmniejszać udział odpadów z tworzyw sztucznych. Oczywiście w przyszłości będziemy kontynuować tę pracę!

INFORMACJE: SPRAWDZENIE MATERIAŁU PO DOSTAWIE

Slate-Lite jest wykonany ze skały warstwowej. Różnice kolorów na poszczególnych arkuszach, żyły kwarcu przechodzące przez kamień, naturalne pęknięcia lub lekkie odpryski mogą wystąpić.

Nie jest to powód do reklamacji, ale cecha powierzchni kamienia naturalnego!

W przypadku stwierdzenia wady lub zbyt dużych zmian koloru i struktury wysyłanego towaru prosimy o niezwłoczne poinformowanie nas o tym w ciągu 14 dni.

Towar zamontowany pomimo oczywistych wad nie podlega reklamacji!